BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-084390

(43) Date of publication of application: 26.03.1999

(51)Int.Cl.

GO2F G₀₂F 1/1337 1/1337 GO2F 1/13 G02F 1/1341

(21)Application number : 09-250192

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

16.09.1997

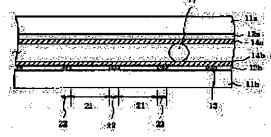
(72)Inventor: MIURA KIYOSHI

(54) LIQUID CRYSTAL ELEMENT AND ITS PRODUCTION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the flickering of a display by the generation of the reverse domains within pixels and to obtain a good display screen by forming orientation control films for horizontally orienting liquid crystal molecules by irradiation with UV light, having the non-driving regions of liquid crystals between adjacent pixels and perpendicularly orienting the liquid crystal molecules in the non-driving regions.

SOLUTION: The element has a pair of parallel arranged upper and lower substrates 11a, 11b and striped transparent electrodes 12a, 12b are formed on the front surfaces of the respective substrates 11a, 11b. Further, the orientation control films 14a, 14b are arranged on the transparent electrodes 12a, 12b. The orientation control films 14a, 14b have perpendicular orientability in the state at the time of deposition and exhibit uniaxial orientability by irradiation with light. In such a case, the liquid crystal molecules are merely necessitated to be perpendicularly oriented during the irradiation with the visible light by photogeometrical isomerization reaction, by which the molecules to horizontally orient the liquid crystal molecules by the irradiation with the UV light are incorporated into the orientation control film forming stock



or the film surfaces are modified by the molecules or the molecules are introduced as side chains into the main chains of the film constituting molecules.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-84390

(43)公開日 平成11年(1999) 3月26日

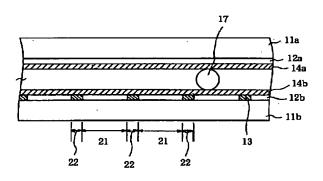
(51) Int.Cl.8		識別記号	FI						
G02F	1/1337	5 1 0	G 0 2 I	7	1/1337	510			
		505				505			
		5 2 0				520			
	1/13	101			1/13	101			
	1/1341			1/1341					
			審査	宋龍	未耐水	請求項の数8	OL	(全 6	頁)
(21)出願番号	特願平9-250192		(71) 出	関人	. 000001007				
					キヤノこ	ン株式会社			
(22) 出顧日	平成9年(1997)9月16日				東京都大	大田区下丸子3	丁目304	針2号	
			(72)発	明者	三浦	聖志			
						大田区下丸子3	丁目30和	サ2号 キ	トヤ
						式会社内			
			(74)代	里人	弁理士	渡辺 敬介	外14	各)	

(54) 【発明の名称】 液晶素子及びその製造方法

(57)【要約】

【課題】 カイラルスメクチック液晶を用いた液晶素子において、非駆動領域の逆ドメインが画素内に成長して発生するちらつきを防止する。

【解決手段】 配向制御膜14a,14bにラビング処理を施し、その表面を光幾何異性化反応を示す物質で修飾してなる液晶セルに液晶を注入した後、コレステリック相において紫外光を照射し、そのままスメクチック相まで徐冷することにより、画素領域21の液晶はユニフォーム配向、非駆動領域の液晶は垂直配向させる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の基板間に液晶を挟持してなる液晶素子であって、該一対の基板の少なくとも一方に、可視光照射によって液晶分子を垂直に配向させ、紫外光照射によって該液晶分子を水平に配向させる配向制御膜が形成され、隣接する画素間に液晶の非駆動領域を有し、該非駆動領域においては液晶分子が垂直配向していることを特徴とする液晶素子。

1

【請求項2】 上記配向制御膜が、一軸配向処理を施された配向制御膜の表面を光幾何異性化反応を示す物質で 10 修飾したものである請求項1記載の液晶素子。

【請求項3】 上記光幾何異性化反応を示す物質が、ア ゾベンゼンの基本骨格を有し、p位に疎水基が導入され た化合物であって、光幾何異性化反応によって、分子形 状が棒状と屈曲形状の間で変化する請求項2記載の液晶 素子。

【請求項4】 上記液晶がカイラルスメクチック液晶である請求項1~3いずれかに記載の液晶素子。

【請求項5】 請求項1~4に記載の液晶素子の製造方法であって、一対の基板の少なくとも一方に、可視光照 20 射によって液晶分子を垂直に配向させ、紫外光照射によって該液晶分子を水平に配向させる配向制御膜を形成する工程と、液晶注入後に該配向制御膜の画素領域に紫外光を照射する工程と、を少なくとも有することを特徴とする液晶素子の製造方法。

【請求項6】 上記液晶がコレステリック相を呈する温度範囲を有し、上記紫外光照射工程を、液晶がコレステリック相を呈する温度範囲で行なう請求項5記載の液晶素子の製造方法。

【請求項7】 上記液晶が、等方相→スメクチックA相 30 の相転移を示すカイラルスメクチック液晶であって、上記紫外光照射工程を、等方相→スメクチックA相の相転移過程における、等方相/スメクチックA相混在温度範囲において行なう請求項5記載の液晶素子の製造方法。

【請求項8】 上記液晶素子が、非駆動領域に対応する 遮光層を有し、上記紫外光照射工程を、上記遮光層をマ スクとして用いて行なう請求項5~7いずれかに記載の 液晶素子の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、テレビ受像機、ビデオカメラのビューファインダー、コンピュータの端末 用ディスプレイなどに用いられる液晶素子、或いは、液 晶プリンタやプロジェクタなどに用いられる光バルブに 採用され得る液晶素子に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の液晶素子として、比較的低コストで製造できるものとして、TN(Twisted Nematic)液晶を用いたパッシブマトリクス駆動方式の液晶素子が知られている。この素子は、クロストーク 50

やコントラストの点で限界があり、高密度配線数の表示 素子、例えば液晶テレビジョンパネルなどに適したもの とは言い難い。

【0003】このような従来のTN液晶が持つ根本的な問題を解決するものとして、クラークとラガヴァルによる米国特許第4,367,924号明細書に記載されているような、双安定性を有する強誘電性液晶素子が知られている。この強誘電性液晶素子は、使用状態においてカイラルスメクチック相を呈するスメクチック液晶が用いられる。このカイラルスメクチック相において、当該液晶は印加電圧に応答して第一の光学的安定状態と第二の光学的安定状態のいずれかを取り、且つ電界の印加のない時にはその状態を維持する性質、即ち双安定性を有し、また電界の変化に対する応答も速やかであり、高速並びに記憶型の表示素子として広い利用が期待されている。

[0004]

40

【発明が解決しようとする課題】上記強誘電性液晶には、走査電極群と信号電極群とで構成したマトリクス電極が組み込まれ、走査電極には順次走査信号が印加され、該走査信号と同期して信号電極には情報信号が印加される。このマルチプレックス駆動において、走査電極に走査信号を繰り返し周期的に印加するリフレッシュ駆動した時に、ある駆動領域で表示画面にちらつきを発生するため、良好な表示画面を得ることができる駆動マージンが狭くなるという問題点があった。

【0005】このようなちらつきは、上記走査信号の周期に同期して、画素の外周部より当該画素の表示しようとする安定状態とは逆の安定状態のドメインが発生し、成長するためであることが分かっている。この逆の安定状態のドメインは、隣接する画素間に位置する液晶の非駆動領域のドメインが非選択時の駆動電圧によって成長し、画素内に及ぶものであり、具体的には、非駆動領域のドメインが白(或いは黒)の時には該非駆動領域が接する画素が黒書込み時(或いは白書込み時)に当該非駆動領域の白(或いは黒)のドメインが当該画素内の黒のドメイン内に成長するものである。

【0006】上記逆ドメインの発生の様子を図2に示す。図2中、21は画素領域、22は非駆動領域で、23は非駆動領域の黒ドメインである。

【0007】当該逆ドメインの発生を抑制する手段として、低抵抗配線の電極断面形状に傾斜をつけるなどの提案が、特開平3-172821号公報、同172822号公報等でなされているが、これを精度良く実現するのは困難であった。

【0008】また、上記逆ドメインの発生によるちらつき現象は、カイラルネマチック液晶素子においても発生していた。

【0009】本発明の目的は、上記問題を解決し、画素内の逆ドメインの発生による表示のちらつきを防止し、

2

10

良好な表示画面を提供することである。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明の第一は、一対の 基板間に液晶を挟持してなる液晶素子であって、該一対 の基板の少なくとも一方に、可視光照射によって液晶分 子を垂直に配向させ、紫外光照射によって該液晶分子を 水平に配向させる配向制御膜が形成され、隣接する画素 間に液晶の非駆動領域を有し、該非駆動領域においては 液晶分子が垂直配向していることを特徴とする液晶素子 である。

【0011】また本発明の第二は、上記液晶素子の製造 方法であって、一対の基板の少なくとも一方に、可視光 照射によって液晶分子を垂直に配向させ、紫外光照射に よって該液晶分子を水平に配向させる配向制御膜を形成 する工程と、液晶注入後に該配向制御膜の画素領域に紫 外光を照射する工程と、を少なくとも有することを特徴 とする。

【0012】本発明者によれば、非駆動領域の液晶分子 を垂直配向させることにより、当該領域が白/黒のいず れでもなくなるため、ちらつきの原因となっている画素 20 内の逆ドメインの発生を抑制できることがわかった。

【0013】液晶分子を垂直配向させる手段としては、 非駆動領域に凹凸を付ける方法、非駆動領域に垂直配向 剤を塗布する方法、或いは、ラビングされていない状態 では垂直配向を示す配向膜を用いて、ラビング時に非駆 動領域をマスクしてラビングされないようにする、等の 提案がなされている。しかしながら、従来の手段では、 画素間隙のような微細な領域を選択的に垂直配向させる ことは困難であった。

【0014】そこで本発明では、可視光が照射されてい 30 る間は液晶分子を垂直配向させ、紫外光照射によって該 液晶分子を水平配向させる配向制御膜を用いることによ り、垂直配向性を付与する手段を達成した。この方法に よると、非駆動領域に対応して設けられる遮光膜をマス クとして利用することができるため、実施が容易であ り、任意の領域のみを垂直配向させることができる。

* [0015]

【発明の実施の形態】図1に本発明の一実施形態の液晶 素子の断面図を示す。図中、11a,11bは基板、1 2a, 12bは透明電極、13は遮光膜、14a, 14 bは配向制御膜、16は強誘電性液晶層、17はスペー サである。

【0016】図1に示すように、本発明の液晶素子は平 行に配置した上下一対の基板 1 1 a , 1 1 b を備え、そ れぞれの基板 1 1 a, 1 1 b の上面(内面)には、画素 内に電界を印加するためのストライプ状の透明電極12 a, 12bが形成され、該透明電極12a, 12bが互 いに直角をなすように配置されている。これら基板11 a, 11bとしては、少なくとも一方は透明基板であ り、例えばガラス基板等が用いられる。透明電極12 a, 12bとしては、酸化錫、酸化インジウム、酸化イ ンジウム錫(ITO)等が好適に用いられ、その厚みは 40~200nmに設定することが望ましい。

【0017】さらに、上記透明電極12a, 12b上に は、配向制御膜14a, 14bが配置される。当該配向 制御膜14a、14bは成膜時のままでは垂直配向性を 有し、光を照射することにより一軸配向性を示す。具体 的には、光幾何異性化反応によって、可視光照射の間は 液晶分子を垂直配向させ、紫外光照射によって液晶分子 を水平配向させる分子を、上記配向制御膜形成素材中に 含有させるか、上記配向制御膜表面を該分子によって修 飾するか、或いは、上記配向制御膜構成分子の主鎖に側 鎖として該分子を導入すれば良い。

【0018】上記特定の分子としては、下記一般式 (1)、(2)に示される構造を有するものが好まし く、特に、該構造を有する物質からなる薄膜、例えばラ ングミュア・ブロジェット(LB)膜を配向制御膜上に 形成することによって該配向制御膜表面を修飾する方法 が好ましい。

[0019]

【化1】

$$R_1 \longrightarrow N = N \longrightarrow R_2 \longrightarrow (1)$$

$$R_1 \longrightarrow C \equiv C \longrightarrow R_2 \longrightarrow (2)$$

【0020】尚、上記式中、R」は、疎水性を有する基 を示し、n=2~20のアルキル基を示す。ここで、メ チレン基は一〇一、一S一、一C=C一、一C≡C一に 置換されていても良い。また、基板と結合するR2は、 炭素数4~20のアルキレン基であり、1つもしくは隣 接しない2つ以上のメチレン基は、-O-、-S-、-CO-, -COO-, -OOC-, -CH=CH-st は一C≡C一によって置き換えられていても良い。

【0021】特に、アゾベンゼンの基本骨格を有し、p 位に疎水基が導入された上記(1)に示される構造を有 する化合物が好ましく用いられる。また、上記光幾何異 性化反応を呈する分子の分子占有面積(S)としては、 50 Å' < S < 120 Å' が好ましい。

【0022】上記光幾何異性化反応を示す物質は、可視 光が照射された状態では棒状の分子(トランス体)であ 50 り、紫外光照射により屈曲した分子(シス体)となる。

このような分子がトンラス体の時に液晶分子が接触する と、表面に結合した上記分子の配置が基板表面に対して 垂直になるように変化し、その結果として液晶分子が垂 直に配向する。一方、液晶がコレステリック相の時に、 該配向制御膜に紫外光を照射すると、当該照射領域では 上記光幾何異性化反応を示す分子がシス体に変化し、垂 直配向していた液晶分子は一軸処理方向に沿って配向す る。この時、紫外光が照射されていない領域の液晶は垂 直配向のままである。また、液晶がコレステリック相を 持たない場合、等方相→スメクチックA相転移過程にお 10 いて、一軸配向させる領域のみに紫外光を照射し続ける ことにより、当該照射領域の液晶は一軸配向、非照射部 は垂直配向とすることができる。

【0023】尚、本発明において用いる物質は上記式 (1)、(2)で示される構造を有するものに限定され

【0024】液晶を一旦一軸配向させた後、セルをスメ クチック相まで冷却すると、画素領域に可視光が照射さ れて上記シス体がトランス体に再び戻っても、スメクチ ック相の弾性エネルギーによって配向状態保たれるため 20 に所望の配向状態が維持される。

【0025】また、本発明において上記配向制御膜は、 所望の配向が得られるのであれば、いずれか一方のみで も構わない。また、上下基板で異なる種類の配向制御膜 を設けても構わない。

【0026】上記光幾何異性化反応を示す物質で修飾す る配向制御膜としては、ポリイミド、ポリピロール、ポ リビニルアルコール、ポリイミドアミドなどの有機膜が 適宜選択され、これら膜素材に、上記光異性化反応を示 す物質を溶解して成膜される。当該配向制御膜の厚みは 30 5~100 nmに設定することが望ましい。

【0027】配向制御膜14a,14bにはそれぞれラ ビング処理を施し、必要に応じて表面修飾を施した後、 ラビング方向が略平行になるように、スペーサ17を介*

* して両基板を貼り合わせ、セルを作製する。

【0028】尚、上記実施形態においては一方の基板に は遮光膜(ブラックマトリクス) 13が形成されてお り、当該遮光膜を下記紫外光照射の際のマスクとして用 いることができる。

【0029】上記セルに加熱した強誘電性液晶を注入 し、徐冷しながら紫外光を照射し、当該照射を行いなが らスメクチック相まで徐冷することにより、本発明の液 晶素子が得られる。当該紫外光照射は、コレステリック 相を有する液晶の場合はコレステリック相を呈する温度 からスメクチック相まで、コレステリック相を持たない 液晶の場合は等方相/スメクチックA相混在温度からス メクチックA相まで行えば良い。

【0030】また、上記実施形態においては、単純マト リクス型の電極を構成したが、アクティブマトリクス型 の液晶素子にも本発明は好ましく適用される。

[0031]

【実施例】

[実施例1] 図1に示す断面形状を有する液晶素子を作 製した。本実施例では、1.1mm厚の2枚のガラス基 板11a、11bのそれぞれに、酸化クロムで遮光膜1 3を形成し、その上にITOでストライプ状の透明電極 12a, 12bを150nmの膜厚で設けた。その上 に、配向制御膜 1 4 a, 1 4 b として、ポリイミド L Q 1800 (日立化成社製) 溶液をフレキソ印刷により塗 布し、250℃にて1時間焼成してポリイミド配向膜を 20 n mの膜厚で形成した。このようにして塗布形成し た配向制御膜14a,14bにナイロン植毛布による一 軸ラビング処理を施した。

【0032】上記のようにして得られた配向制御膜上 に、LB法により下記くり返し単位を有する高分子化合 物で表面修飾を施した。

[0033]

内に真空注入した。

[0035]

【化3】

【化2】

であり、その含有比は①/②=0.42/0.58(モル比)である。

【0034】このようにして作製されたガラス基板11 a, 11bを、上記ラビング方向が略平行になるように して、1μm径のシリカビーズのスペーサ17を介して 貼り合わせた。その後、下記の相転移温度を示すピリミ※

Cryst.
$$\xrightarrow{-8.5}$$
 $^{\circ}$ SmC* $\xrightarrow{67}$ SmA $\xrightarrow{88}$ Ch $\xrightarrow{94}$ Ch $\xrightarrow{}$ Iso.

【0036】この液晶がコレステリック相の温度範囲 (ここでは90℃)において、画素領域に360nmの 50 で紫外光を照射したまま徐冷した。

紫外光を10分間照射した後、スメクチック相になるま

※ ジン系の強誘電性液晶を等方相に昇温した状態で空セル

7

【0037】このようにして作製した液晶素子を偏光顕 微鏡下で観察したところ、紫外光が照射された画素領域 の液晶はユニフォーム配向を示し、遮光膜によって紫外 光が照射されていない非駆動領域では垂直配向を示して いた。

【0038】本実施例の液晶素子をマルチプレックス駆動したところ、ほとんどちらつきが見られず、広い駆動マージンで良好な表示画面を得ることができた。

【0039】 [比較例1] 光異性化反応を示す物質を用いずに配向制御膜を形成し、紫外光照射を行わなかった 10以外は実施例1と同様にして液晶素子を作製し、マルチプレックス駆動を行ったところ、走査信号の周期に同期して非駆動領域からのドメインが画素内に成長し、表示画面にちらつきが生じて駆動マージンが狭くなった。

【0040】 [比較例2] 紫外光照射を液晶注入前に行う以外は実施例1と同様にして液晶素子を作製したところ、画素領域が均一にユニフォーム配向とならず、一部*

*垂直配向となったため、不明瞭な表示となった。

【0041】 [比較例3] 紫外光照射をSmA相において行う以外は実施例1と同様にして液晶素子を作製したところ、画素領域においても垂直配向となり、表示素子として機能しなかった。

【0042】 [実施例2] LB法により配向制御膜表面を修飾する代わりに、以下の方法で表面修飾を行なった。

【0043】下記構造を有する化合物の0.5 重量%エタノール溶液中に、1軸配向処理を行なった基板を10分間浸漬した後、120℃で30分間乾燥した。その後、ジクロロメタン中で洗浄し、再び乾燥して表面修飾を施した基板を得た。その他は実施例1と同様にして液晶素子を作製した。

[0044] [化4]

【0045】この液晶素子をマルチプレックス駆動したところ、非駆動領域から成長するドメインによるちらつがほとんど見られなかった。

[0046]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の液晶素子は、非駆動領域の液晶を垂直配向しているため、該非駆動領域から画素内への逆ドメインの成長が防止され、該逆ドメインの発生によるちらつきが防止され、広い駆動 30マージンで良好な表示画像が得られる。

【0047】また、本発明の製造方法によれば、液晶素子の微細な非駆動領域のみを選択的に垂直配向させることができ、また、液晶素子に形成された遮光層を利用することができるため大幅な設計変更が不要であり、実施が容易である。

【図面の簡単な説明】

※【図1】本発明の液晶素子の一実施形態を示す断面図である。

【図2】従来の液晶素子における逆ドメインの成長を説明するための模式図である。

【符号の説明】

1·1 a, 11b 基板

12a, 12b 透明電極

0 13 遮光膜

14a,14b 配向制御膜

16 強誘電性液晶層

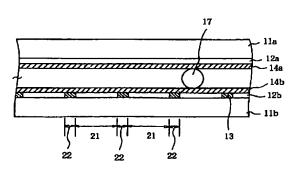
17 スペーサ

21 画素領域

22 非駆動領域

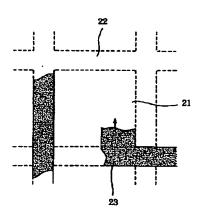
23 黒ドメイン

【図1】



*

【図2】



 $(x,y) \in \mathcal{E}(x) \times \mathbb{R}^{n-1} \times \mathbb{R}^{n-1}$

.

. .

.

.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

CHASES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.